

Radymno, dnia 05.01.2007 r.

**Lubaczowskie Przedsiębiorstwo
Robót Drogowych Sp. z o.o.
ul. Kard. Wyszyńskiego 31
37-600 Lubaczów**

Zgodnie z art. 61 § 1 i 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego [tekst jedn. Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071] oraz art. 46 a ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska [tekst jedn. Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 z późn. zm.] informuję, że w dniu 02.02.2007 r. zostało wszczęte postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie wytwórni mas bitumicznych na działce nr ew. 2342/1 przy ul. Błonie w obrębie Miasta Radymno.

Niniejsza informacja zgodnie z art. 32 ust. 2,3 ustawy Prawo ochrony środowiska została umieszczona na stronie internetowej Miasta Radymno oraz w Publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie prowadzonym przez UM Radymno w formularzu A pod numerem 2007/A/0004.

BURMISTRZ
mgr Wiesław Pirożek

Do wiadomości:

1. Starosta Jarosławski, ul. Jana Pawła II 17, 37-500 Jarosław
2. Zespół Szkół Technicznych i Agrobiznesu w Radymnie, ul. Złota Góra 13, 37-550 Radymno
3. Anna Ostafińska,
4. Michał Ostafiński,

Otrzymują:

1. Adresat
2. A/a

WNIOSKODAWCA:

pełna nazwa, imię i nazwisko

LUBACZOWSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO

ROBÓT DROGOWYCH Sp. z o.o.

ul. Kard. Wyszyńskiego 31

37-600 Lubaczów

tel. (016) 632-14-20, fax (016) 632-13-14

Regon: 650960981, NIP 793-14-46-210

telefon kontaktowy, fax., e-mail

Radymno, dnia 24.01.2007

Radyń

Tam M. Jachowicz

Radyń

URZĄD MIASTA RADYMNO
SEKRETARIAT
Wpł. dn. 2007.02.02
Nr Zał.

**Burmistrz
Miasta Radymno**

**Wniosek o wydanie decyzji
o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia.**

Na podstawie art. 46 ust. 1 i art. 46 a ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jedn. Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 z późn. zm. wnoszę o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na:

budowę i wykonanie mas bitumicznych.

na działkach nr ew. *2342/1* w obrębie

przy ul. *BŁONIE* w *RADYMNO*

w granicach oznaczonych linią ciągłą i literami/cyframi * *ABCD* na załączonej

mapie w skali 1: *500*. Jednocześnie na tej samej mapie liniami przerywanymi i

literami/cyframi * zaznaczono obszar, na który będzie oddziaływać

przedsięwzięcie (art. 46a ust. 4 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*).

Prezes Zarządu
Dyrektor

Wojciech Kłoszowski
podpis wnioskodawcy

Oплата skarbowa:

Załączniki:

1. Mapa w skali 1: *500*.
2. Informacja o przedsięwzięciu zgodna z art. 49 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska* / raport o oddziaływaniu na środowisko *
3. ~~Wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego *~~
4. ~~Pełnomocnictwo do reprezentacji *~~
5.

* - niepotrzebne skreślić

Informacja O Planowanym Przedsięwzięciu

Temat : Budowa Stacjonarnej Wytwórni Mas
Bitumicznych

Nr działki : składająca się z parcel nr 2342/1
w m.Radymno,

Inwestor : Lubaczowskie Przedsiębiorstwo Robót
Drogowych Sp z o.o.
ul.Kard.Wyszyńskiego 31
37-600 Lubaczów

spis treści:

1. rodzaj, skala i usytuowanie przedsięwzięcia
2. powierzchnia zajmowanego terenu i poprzednia forma jego użytkowania
3. rodzaj technologii i sprzętu mechanicznego
4. ewentualne warianty przedsięwzięcia
5. przewidywane ilości wykorzystanych surowców, wody i energii
6. przedsięwzięcia mające na celu ochronę środowiska
7. rodzaje i przewidywane ilości zanieczyszczeń wprowadzonych do środowiska
8. ochrona osób trzecich
9. wnioski

1. Rodzaj, skala i usytuowanie przedsięwzięcia

Przedmiotem planowanej inwestycji jest montaż na stopach fundamentowych obiektu budowlanego (urządzenia) wytwórni mas bitumicznych o wydajności 150 t/h przy 5% wilgotności początkowej kruszywa na wejściu w miejscowości Radymno dz.2342/1, miasto: Radymno, powiat: Jarosław, województwo: Podkarpackie. Przewidywany zakres inwestycji objętej wnioskiem określono na ok. 1,00 ha ozn. Kolorem żółtym na załączniku graficznym zał. do wniosku.

Rejon planowanej inwestycji znajduje się w terenach sąsiadując z zabudową przemysłową dla tej części miasta Radymna przy ul.Błonie. Położony jest poza obszarem Chronionego Krajobrazu Pogórza Przemyskiego. Brak jest w rejonie obiektów objętych ochroną prawną w postaci rezerwatów przyrody, pomników przyrody czy zabytków.

W przedmiotowym terenie w najbliższym sąsiedztwie brak jest zabudowy mieszkalnej. Najbliższa zabudowa znajduje się w odległości około 150 m. od projektowanego posadowienia wytwórni.

2. Powierzchnia zajmowanego terenu i poprzednia forma jego użytkowania

Przewidywany zakres zainwestowania wyniesie nie więcej jak powierzchnia 1,00 ha na co złożony jest głównie wyrównanie nierówności terenu wraz z usunięciem zakrzewienia i „dzikiego” wysypiska. Powierzchnia niezbędna na powstanie i funkcjonowanie wytwórni mas bitumicznych nie przekroczy 0,5 ha. Sądząc po dużych sfałdowaniach i nieregularnym ukształtowaniu terenu nieruchomość nie była wcześniej użytkowana. Dojazd do działki odbywał się będzie z drogi gminnej ul.Błonie (boczna ul.Złota Góra). Inwestor posiada tytuł prawny do nieruchomości – umowa dzierżawy.

3. Rodzaj technologii i sprzętu mechanicznego

Charakterystyka wytwórni mas bitumicznych typu MIC S100/125 E 200 Wersja wieżowa z silosem gotowej masy pod mieszalnikiem.: Specyfiką pracy wytwórni mas bitumicznych jest fakt prowadzenia eksploatacji instalacji z zachowaniem konieczności bieżącego odbioru produktu. Ten uzależniony jest od czasu prowadzenia robót drogowych: budowy lub modernizacji istniejących ciągów komunikacyjnych. Prace te zwykle prowadzi się w okresach od kwietnia do października, chociaż w ostatnim czasie obserwuje się proces wydłużania kampanii produkcyjnej do listopada. Czas pracy wytwórni wynosi około 10 h/dobę, stąd roczny fundusz pracy urządzeń wynosi 6 dni/tydzień x 35 tygodni h/dobę = 2100 h.

ZESPÓŁ SORTOWNIK DOZOWNIK MIESZALNIK

Elewator gorącego kruszywa:

Konstrukcja zamknięta nie pozwalająca na wydostawanie się pyłów

Łączenia ciągu łańcucha zgodne z normami "DIN" za pomocą pierścieni scalających.

Kubelki z blachy stalowej wzmocnionej.

Krażki prowadząco holujące z odlewu żeliwa maszynowego, części stalowe o dużej trwałości do mocowania.

Napęd silnikiem elektrycznym, przekładnia redukcyjna wahadłowa; urządzenie anty-zwrotne linki i koła linowe osłonięte zabezpieczeniami Podnośnik wyposażony w drzwi inspekcyjne i kanał wlotowy kruszywa z trwałym pancerzem wymiennymi.

Taras i poręcze do przeprowadzania konserwacji Sortownik wibracyjny:

Typ jednokierunkowy z podwójnymi masami po obu stronach sortownika.

- Wibratory zewnętrzne zanurzone w oleju działające jednocześnie za pomocą silnika elektrycznego; linki i koła pasowe w osłonie zabezpieczającej

Konstrukcja osłonięta szczelna.

Drzwi inspekcyjne z aluminium pozwalają na szybką kontrolę i wymianę sit łatwe do otwierania i zamykania.

Sita wymienne o znormalizowanych otworach o rozmiarach według życzenia klienta.

W części wstępnej sortownika przewidziana jest komora by-pass sterowana

elektropneumatycznie dla przepuszczania kruszywa na sortownik lub bezpośrednio do pierwszej komory zbiornika wyspowego.

Sortownik standardowy wyposażony jest w cztery zasobniki przesortowanego kruszywa.

Każda komora wyposażona jest w zbiornik do pobierania próbek przesortowanego kruszywa do analizy granulometrii kruszywa

Otwory wyładowcze nadmiaru kruszywa pozwalają na jego usunięcie z każdej przegrody.

Zasuwy otworów spustowych kruszywa otwierane tłokami pneumatycznymi

Przejście dla ludzi.

Wszystkie części narażone na ścieranie wykonane z odpornej stali o odpowiedniej grubości.

Zespół wagowy:

Zbiornik ważenia gorącego kruszywa poprzez elektroniczne komory załadownicze otwierane pneumatycznie.

Tarowanie automatyczne.

Wykluczenie w cyklu dozowania jednego lub więcej składników

Zbiornik ważenia wypełniacza poprzez elektroniczne komory załadownicze otwierane pneumatycznie, uszczelnione.

Waga bitumu wyposażona w zbiornik ogrzewany olejem diatermicznym ważenie poprzez elektroniczne komory załadownicze, pompa wtryskująca bitum do mieszalnika, z trójdrożnym zaworem ogrzewanym, sterowanie elektro-pneumatyczne załadunku bitumu poziom przepełnienia, zawór wyładunku dolnego, rampa do spryskiwania bitumu ogrzewana olejem diatermicznym z dyszami ciśnieniowymi.

Mieszalnik:

Zbiornik mieszalnika powleczony pancerzem wymiennym z żeliwa NI-HARD.

Drzwiczki wyładowcze szczelne wyłożone odpornym na ścieranie pancerzem wymiennym z żeliwa NI-HARD, poruszane za pomocą cylindra pneumatycznego.

Wałki ze specjalnej stali o wysokiej wytrzymałości zamontowane na podporach zewnętrznych wyposażonych w łożyska i łożyska oporowe.

Urządzenia uszczelniające na wałkach.

Ramiona mieszające ze stal zlewnej z dwoma wymiennymi łopatkami z żeliwa NI-HARD.

Koła zębate łączące wykonane ze stali, smarowane olejem z miski olejowej.

Napęd poprzez reduktor epicykloidalny sprzężony z silnikiem eterycznym pasami i kołami pasowymi

Mieszalnik pokryty osłoną łącznie z wagami dozującymi kruszywa i wypełniacza.

Zespół wyciągowy utrzymuje podciśnienie w obrębie sortownika, wag i mieszalnika, wydzielając dym wewnątrz cylindra suszarki przed płomieniem palnika.

Opcje:

Sortownik o 5 lub 6 komorach selekcyjnych + bezpośrednia + pozostałe.

Izolacja pokrywy drzwi inspekcyjnych.

Powiększenie pojemności zbiornika gromadzenia kruszywa. Wpust wyładunku z częściowym otwieraniem dla uzyskania precyzyjnego dozowania.

Komora mieszania ogrzewana olejem diatermicznym (gazem) i izolowana wełną mineralną i blachą aluminiową.

TYP SUSZARKI	60	75	100	125	175	225	300	400
WYDAJNOŚĆ MIESZALNIKA	70	95	130	170	210	270	330	390
	55	75	90	135	135	175	260	315
	45	60	70	115	135	135	220	260
WAGA JEDNEGO WSADU	1300	1500	1700	2000	2200	2500	2750	3000
	6500	8000	8000	8000	9000	9000	9000	10500
WYPEŁNIENIE	19,50	22	22	37	45	55	75	90
WYDAJNOŚĆ PRODUKCYJNA	3,7	5,5	7,6	10,0	12,0	15,75	19,0	22,50
	425	660	920	1200	1500	1900	2300	2700
	380	550	750	950	1200	1530	1850	2200
SILNIK MIESZALNIKA	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	1,1	1,5	1,5
	3	5,5	5,5	7,5	7,5	11	11	11
SILNIK SORTOWNIKA	6700	10000	14000	18500	22200	29200	55	41750
	15	18,5	22	30	37	45	35200	75
SILNIK ELEWATORA GORĄCEGO KRUSZYWA	400	500	500	600	600	700	700	900
	3	3	4	4	5,5	7,5	7,5	11
MOC ZAINSTALOWANA	40	50	54	79	96	118,5	150	188,5

ZBIORNIKI BITUMU



- Poszycie z blachy aluminiowej 4 mm, żebrowanej i wzmocnionej.
- Pęczek rur do cyrkulacji oleju diatermicznego w sprawdzonych rurach MANNESMAN.
- Tunel termiczny.
- Przejście dla człowieka
- Haki podnoszące.
- Izolacja zewnętrzna wełną mineralną 80 mm gęstość 120 kg/m³ z osłoną z blachy cynkowej 10/10.
- Pływakowy wskaźnik poziomu.
- Termometr.
- Zasuwa ręczna do odcinania płynu i bitumu.
- Rura wentylacyjna.
- Przewody rurowe łączące cysterny z wytwórnią, ogrzewane olejem diatermicznym.
- Zbiornik wyrównawczy z kratownicą, drabinkami i przejściami.

ZBIORNIKI POZIOME							
POJEMNOŚĆ	20	25	30	40	50	60	70
WYMIARY	2500	2500	2500	2500	2500	3000	3000
	2560	2560	2560	2560	2560	3090	3090
	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
	5500	6700	8200	10400	12400	10500	12400
IŁOŚĆ OLEJU W WĘZOWNICY	140	160	210	250	280	380	370
WAGA CAŁKOWITA	3000	3750	4500	5600	6600	8500	10000

ZBIORNIKI PIONOWE					
CYSTERNA	TYP	50	60	70	80
POJEMNOŚĆ	m ²	50	60	70	80

WYMIARY	m	3,00 9,40	3,00 10,80	3,00 12,50	3,00 13,60
IŁOŚĆ	lt	100	100	130	130
WAGA CAŁKOWITA	ton	7,5	8,5	9,5	10,6

SUSZARKA BĘBNOWA

- Rama profilowana stalowa o dużym przekroju z nogami podporowymi
- Bęben ze stali węglowej z dwoma pierścieniami i czterema rolkami
- Zespół łopatek wewnętrznych dla perfekcyjnego przesuwu kruszyw, aby uzyskać idealną wymianę termiczną i redukcję temperatury na wyjściu cylindra
- W części końcowej zainstalowano łopatki podwyższone, które podają materiał do tunelu ślizgowego.
- Wszystkie elementy pracujące w wysokiej temperaturze i narażone na ścieranie wykonane są ze specjalnych stali.
- Napęd silnikiem elektrycznym z redukcją i kołem zębatym.
- Korona zębata umocowana na cylindrze Smarowanie automatyczne pierścieni ślizgowych, rolek i korony zębatej.
- Izolacja z wełny mineralnej o odpowiedniej grubości i gęstości, powleczona blachą aluminiową.
- Zasilanie poprzez wprowadzenie kruszywa taśmociągiem gumowym, wyposażonym w rolki zamontowane na smarowanych wstępnie łożyskach ze zgarniaczami zewnętrznymi i wewnętrznymi z taśmy.

Regulacja automatyczna/podciśnienie.

TYP SUSZARKI	E130	E150	E175	E200	E220	E250	E275	E300	E330
WYDAJNOŚĆ	70	95	130	170	210	270	330	390	475
	55	75	90	135	135	175	260	315	380
	45	60	70	115	135	135	220	260	315
WYMIARY SUSZARKI	1300 6500	1500 8000	1700 8000	2000 8000	2200 9000	2500 9000	2750 9000	3000 10500	3300 11000
MOC SILNIKA	19,50	22	22	37	45	55	75	90	132
MOC PALNIKA	3,7	5,5	7,6	10,0	12,0	15,75	19,0	22,50	27,00
	425	660	920	1200	1500	1900	2300	2700	3500
	380	550	750	950	1200	1530	1850	2200	2650
POMPA PALIWA	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	1,1	1,5	1,5	2,2
	3	5,5	5,5	7,5	7,5	11	11	11	15
DMUCHAWA	6700	10000	14000	18500	22200	29200	55	41750	50000
	15	18,5	22	30	37	45	35200	75	90
TAŚMOCIĄG ZASILAJĄCY	400	500	500	600	600	700	700	900	900
	3	3	4	4	5,5	7,5	7,5	11	15
MOC ZAINSTALOWANA	40	50	54	79	96	118,5	150	188,5	254

FILTR RĘKAWOWY model: "AP.12/50"

Filtr zapewnia zgodność emisji z obowiązującymi normami.

Główne właściwości:

- a) Temperatura pracy: 150⁰ C
- b) Maksymalna temperatura pracy: 200⁰ C
- c) Powierzchnia filtrująca: 660 m²
- d) Utrata ładunku: 120-160 mm CA
- e) Ilość pyłów na wejściu: 200-400 gr/Nm³
- f) Ilość pyłów na wyjściu: <20 mg/Nm³
- g) Pobór sprężonego powietrza: 13 Nm²/h
- h) Ciśnienie sprężonego powietrza: 5 BAR

Pierwszy stopień odpylania, (zamontowany na szczycie rękawa) dla odzysku ciężkich cząstek i tłących się pozostałości.

Sekcja filtrująca wykonana z blachy stalowej węglowej, wzmocniona odpowiednio kształtownikami, zawierająca 600 worków filtrujących, wymiary 145x 2.540 mm z Nomexu, waga: 500 gr/m², odpornych na temperatury pracy, wyposażonych w obudowę~ z prętów stalowych; podzielona na 12 komór filtrujących, sterowanych za pomocą cylindrów pneumatycznych i elektro-zaworów.

Izolacja sekcji filtrującej wykonana z wełny mineralnej o grubości 50 mm, gęstości 80 kg/m³, pokryta zewnątrz blachą aluminiową, grubość: 0,8 mm

Górna komora do przenoszenia zapyłonego powietrza, wykonana z blachy aluminiowej Corten. Drzwi aluminiowe ułatwiające obsługę serwisową i wymian~ worków. Drabina dostępu do komory górnej z poręczą.

pyłów, wykonany z blachy stalowej węglowej, wzmocniony kształtownikami, wyposażony w ne, zawierający przenośnik ślimakowy do usuwania pyłów, położony wzdłużnie do zbiornika, m, silnik 3 kW. **Korpus** podtrzymujący, z kształtowników oparty na stopach z płyt stalowych.

- a) Automatyczna sekwencja pracy komór filtrujących worków
- b) Urządzenia do regulacji czasu odpylania komór filtrujących.
- c) Rezystor termiczny do kontroli temperatury dymów o podwójnej funkcji:
 1. Pobór zimnego powietrza
 2. Blokowanie palnika

Czujnik podciśnienia do wizualnej kontroli zatykania filtra

Przewody rurowe - połączenie między filtrem a wyciągiem, ze stali węglowej ocynkowanej;

Przewody rurowe - połączenie między filtrem a piecem suszarki o długości max: 6.000 mm, ze stali węglowej ocynkowanej.

Komin ze stali węglowej ocynkowanej, wys. wyładowywnia 12 m od podłoża.

Filtry rękawowe BERNARDI zostały specjalnie zaprojektowane do odprowadzania pyłów emitowanych przez wytwórnie mas bitumicznych i znajdują zastosowanie także w wielu innych gałęziach przemysłu, które wymagają odprowadzenia wysuszonych pyłów. Emisja do komina zapewnia respektowanie ograniczeń ustalonych najbardziej surowymi normami.

URZADZENIABEZPIECZEŃSTWA

Odporne na temperaturę do kontroli temperatury pyłów do wprowadzania zimnego powietrza do blokowania palnika

AUTOMATYKA

Automatyczna sekwencja czyszczenia rękawów. Urządzenia do regulacji czasu odpylania i przerw czyszczenia. Próżniomierz do wizualnej kontroli zatykania filtra. Samo wynoszący komin na ziemi lub na rusztowaniu, z tarasem dla serwisu.

TYP	IŁOŚĆ RĘKAWÓW	POWIERZCHNIA	OBIĘTOŚĆ DYMÓW	WYMIARY
AP12/50	600	660	63000	9900

4. Ewentualne warianty przedsięwzięcia

W przypadku eksploatacji możliwe są jedynie dwa warianty:

- produkcja różnego rodzaju mieszanek bitumicznych według technologii zakładanej przez producenta urządzeń
- rezygnacja z produkcji, demontaż urządzeń celem przywrócenia nieruchomości do stanu poprzedniego,

5. Przewidywane ilości wykorzystanych surowców, wody i energii

Zakłada się, że produkcja mieszanek mas bitumicznych nie przekroczy 300 000 t/rocznie. Zapotrzebowanie energii elektrycznej w cyklu roboczym to 308 kW, gazu – 15000 m³/d. Surowce użyte w procesie wytwórczym to: kruszywa ok. 280 tys t/rocznie, bitumu 15000 t/r. Na główne składniki kruszywa składa się tłuczeń różnej granulacji, grys, miął i piaski. Produkcja masy nie wymaga zaopatrzenia w wodę która będzie potrzebna w niewielkiej ilości do celów socjalno-bytowych obsługi pracowniczej.

6. Przedsięwzięcia mające na celu ochronę środowiska

Aby zminimalizować szkodliwe oddziaływanie na środowisko w czasie produkcji i eksploatacji wytwórni należy:

- przestrzeganie i zastosowanie się do wytycznych producenta dla wszystkich urządzeń wytwórni, dokonywanie okresowych przeglądów, kontrola zanieczyszczeń filtrów pyłowych itp.
- W procesie nie wystąpi zanieczyszczenie stosunków wodnych z uwagi na jej niewystępowanie w procesie produkcji,
- Produkcja nie wpłynie ujemnie na florę i faunę,
- Powstające odpady komunalne (socjalno bytowe zatrudnionych pracowników) zostaną usunięte zgodnie z zawartą umową przez Zakład Komunalny w Radymnie.

7. Rodzaje i przewidywane ilości zanieczyszczeń wprowadzonych do środowiska

Główne zanieczyszczenia powstające w trakcie użytkowania i eksploatacji wytwórni mas bitumicznych to emisja spalin powstałych w procesie podgrzewania, suszenia kruszywa i bitumu, transportowych, które przy prawidłowej konserwacji, dopuszczone do ruchu zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie normami nie będą powodowały przekroczenia dopuszczalnych norm zanieczyszczeń.

Emisja hałasu pracującego sprzętu z uwagi na odległość od zabudowy nie będzie uciążliwa dla środowiska.

W trakcie produkcji mas nie będą używane środki czynne chemicznie, więc nie przewiduje się skażenia środowiska. Ewentualne awarie sprzętu wytwórni czy transportowego mogą stać się przyczyną zanieczyszczenia gruntu przez oleje, płyny chłodnicze czy ropopochodne w ilościach nie przekraczających 100 l/rocznie.

8. Ochrona osób trzecich

Kontuar objęty planowaną inwestycją to teren gruntów kl VI należących do Gminy Miejskiej Radymno – użytkownik; Lubaczowskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych. Toczy się obecnie postępowanie administracyjne o ustalenie przeznaczenia i warunków zabudowy dla przedmiotowej nieruchomości.

Jest to teren bezkonfliktowy, oddalony od zabudowy – sąsiedztwo o funkcji przemysłowej i usług. Brak oddziaływania Transgranicznego.

9. Wnioski

- Oddziaływanie wytwórni mas bitumicznych na środowisko i zdrowie ludzi przy przyjętej wielkości eksploatacji nie będzie przekraczać dopuszczalnych norm.
- Planowana powierzchnia eksploatacji nie przekroczy obszaru 0,5 ha przy rocznej produkcji ok. 300000 t.
- Objęty wnioskiem teren jest mało atrakcyjny turystycznie, poza obszarami podlegającymi ochronie „Natura 2000”, czy Ochronie Konserwatorskiej.
- Biorąc pod uwagę powyższe założenia należy stwierdzić, że nie zachodzą przesłanki do przeprowadzenia postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko, jak również sporządzenia raportu oddziaływania na środowisko.

Opracował:
mgr Witold Gładysz
37-500 Jarosław, ul. B. St. Hajnusa 18
tel. (016) 628 70 89
USŁUGI PROJEKTOWO-WYKONAWCZE
KOSZTORYSY, WYCENY, INWENTARYZACJE
nadzory budowlane
NIP 795-157-01-14, REGON 650227553

